

MOTOMAN GP180 FGG

Handling-Roboter mit hoher Traglast
für die Lebensmittelindustrie



Der GP180 FGG komplementiert das Portfolio der FGG-Serie (Food Grade Grease) im hohen Traglastbereich. Mit 6-Achsen, max. 180 kg Traglast und einem maximalen Arbeitsbereich von 2.702 mm, in Verbindung mit einer hervorragenden Wiederholgenauigkeit von ± 0.05 mm ist er für Sekundär- und Tertiärverpackung von Lebensmitteln bestens geeignet. Dafür sorgen spezielle Eigenschaften, wie lebensmitteltaugliches Schmierfett in allen Achsen, hohe IP65/67-Schutzklasse (gegen Eindringen von Staub und Flüssigkeiten) und eine spezielle flüssigkeitsabweisende Beschichtung. Dieser Handling-Roboter ist reinigungsbeständig und kann somit im Lebensmittelbereich sowie für die Handhabung von Getränken eingesetzt werden.

Das Handgelenk des GP180 FGG ist für hohe Trägheitsmomente ausgelegt, trotz großer Traglast und hoher Reichweite ist der Platzbedarf dieses Handling-Roboters mit 625 mm breitem Sockel sehr gering. Gleichzeitig lässt sich der Roboter mit einer Vielzahl von Greifern ausstatten und bietet damit eine hohe Flexibilität.

Die High Performance Sigma-7-Servo-Antriebstechnik des GP180 FGG generiert hohe Beschleunigungen und Geschwindigkeiten und ermöglicht dadurch sehr kurze Taktzeiten. Dank der Rückspeisung von Bremsenergie ins Betriebsnetz erreicht der Roboter zudem eine hohe Energie-Effizienz.

VORTEILE IM ÜBERBLICK

- Hohe Traglast: 180 kg
- Für den Einsatz im Lebensmittelbereich
- Reinigungsbeständig
- Hohe IP65/67-Schutzklasse
- Großer Arbeitsbereich: 2.702 mm
- Maximale Leistung bei geringem Platzbedarf
- Kurze Taktzeiten, leistungsstark dank Sigma-7-Motoren
- Hohe Energie-Effizienz
- Vielseitige Greiferanbindung

Weitere Produktinformationen:



